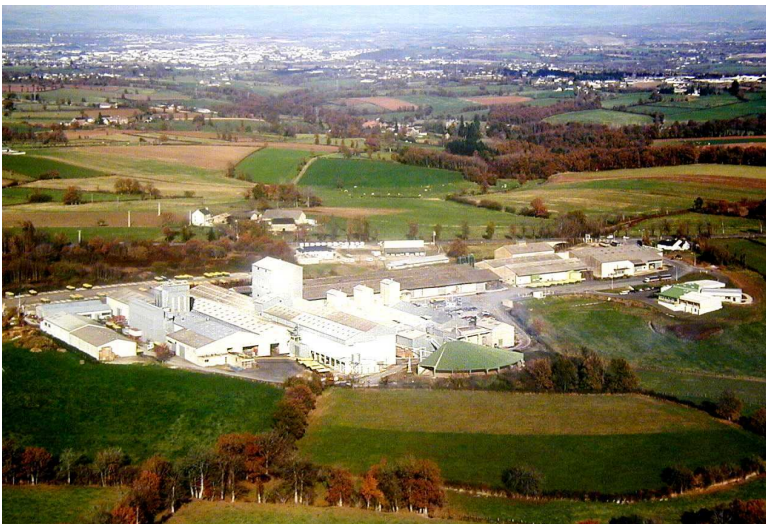




AUTOMATISMES & SYSTEMES INDUSTRIELS

Gestion physique de semences



**Réception
Manutention
Traitement
Manufacture**

3000 Entrées/Sorties	Durée 2 ans (4 personnes)
5 automates S7 - 400	
2 Serveurs Redondants Intel Xéon	
Gestion du Stock et des ordres de réalisation sur Base de Données WinCC	Liaison Dynamique avec un logiciel de gestion de stock multi-sites

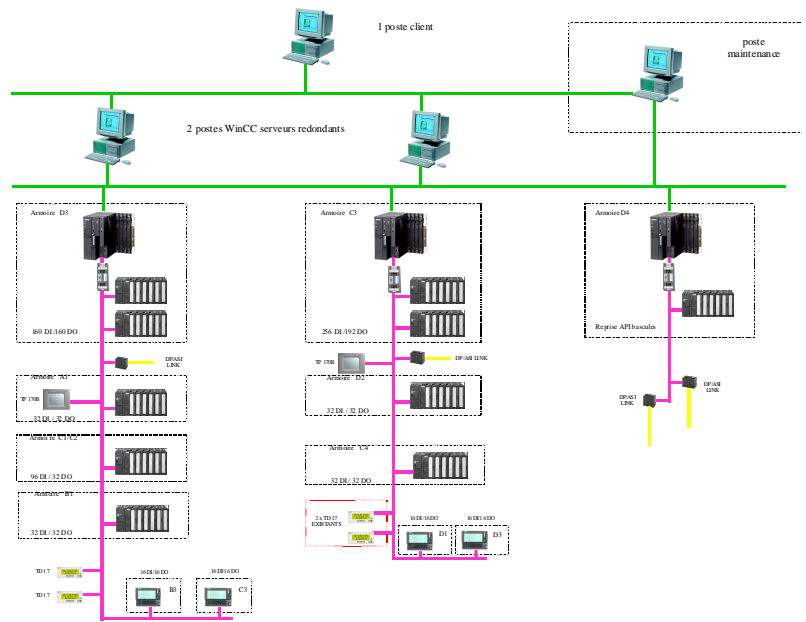
Cette application permet à partir du Superviseur WinCC, la gestion complète de semence, la réception, la manutention, le stockage, le traitement et le contrôle des compatibilités des lots, la mise en sac et palettes prêtes à l'expédition.

La programmation WinCC et Automates est réalisée selon la norme ANSI / ISA S88.

WinCC permet une visualisation des diagnostics Automates et d'assurer une totale traçabilité des lots (Option User Archives pour les bases de données).

Les informations de suivi des mouvements sont systématiquement archivées dans la base de données redondante du système d'automatisme (Redondance des serveurs) et transmises, via une interface, à une application de gestion des stocks multi-sites, permettant la liaison directe entre l'usine et le secteur commercial.

Sécurisation des transferts au cours du traitement du produit, et traçabilité totale, sont les principaux atouts de cette installation.



CPS OP REPRISE FOSSE

Gestion des informations OP
Gestion des CP de Réception Initiale (Selectionnez un CP)
Gestion des informations CP

N° OP	Etat	Priorité	Lieu d'Origine	Lieu de Dest	Cause Article	Libelle	N° de Lot
355	IND41110173954	1	0	Fosse	Silo	1805408	NEOLOS BRUT M RA007501
356	IND41110174108	1	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007444
357	IND41110184452	0	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007504
358	IND41116203559	1	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007502
359	IND41116203724	0	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007504
360	IND41117105144	1	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007445
361	IND41117154716	1	0	Fosse	Silo	1892995	HECOGER BRUT M RA007023
362	IND41117181244	1	0	Fosse	Silo	1895890	BIRKO BRUT M RA007502

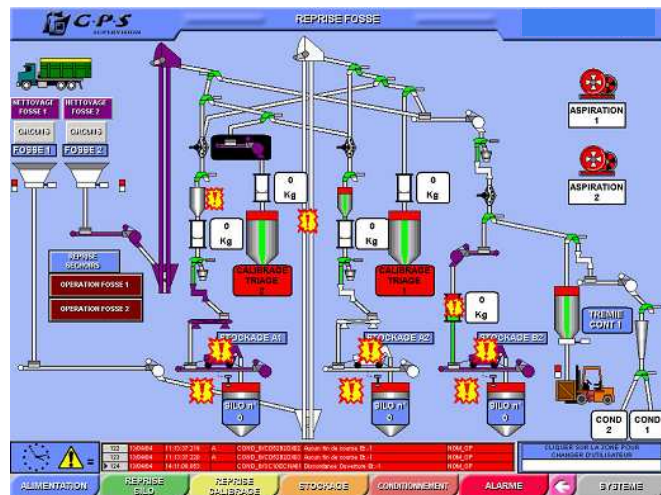
N° CP	Lieu d'Origine	Lieu de Dest	Quantité Totale	Quantité Trans.	Tolérance	Echange/Stockage
355	IND41110173954	Fosse	Silo	0	0	
356	IND41110174108	Fosse	Silo	0	0	
357	IND41110184452	Fosse	Silo	0	0	
358	IND41116203559	Fosse	Silo	0	0	
359	IND41116203724	Fosse	Silo	0	0	
360	IND41117105144	Fosse	Silo	0	0	
361	IND41117154716	Fosse	Silo	0	0	
362	IND41117181244	Fosse	Silo	0	0	

N° OP	N° CP	N° Bon Enlev	Etat	Lieu d'Origine	N° Circuit	Lieu de Dest	N° De Stock	Poids Cons.	Poids Trans.
355	TRV04120899324	TRV04120814146	0	0	Fosse 1 Cond 2	1538	Conditionnement 2	0	0
356	TRV04121499579	TRV041215141501	0	1	Fosse 1 Cond 2	1538	Conditionnement 2	0	0
357	TRV05011101017	TRV05011101956	0	1	Fosse 1 Cond 2	1541	Conditionnement 2	0	0
358	TRV05011108023	TRV05011101245	0	0	Fosse 1	1508	Conditionnement 1	0	0
359	TRV05011108039	TRV050112084955	0	1	Fosse 1 Cond 1	1508	Conditionnement 1	0	0
360	TRV05011180742	TRV050113093701	0	1	Fosse 1 Cond 1	1508	Conditionnement 1	0	0
361	TRV05011714133	TRV050118105250	0	1	Fosse 1 Cond 2	1541	Conditionnement 2	0	0
362	TRV050118142130	TRV050118160840	0	1	Fosse 1 Cond 1	1508	Conditionnement 1	0	0

ALIMENTATION REPRISE SILO REPRISE CALIBRAGE STOCKAGE CONDITIONNEMENT ALARME SYSTEME

Base de Données

Process Control



A.S.I. SARL Automatisme et Systèmes Industriels
 Parc NAPOLLON 400, avenue de Passe-Temps 13685 AUBAGNE
 CEDEX
 Tel : +33 (0)4.42.71.03.90 Fax : +33 (0)4.42.71.01.88
www.asi-system.com



Solution Partner
Automation **SIEMENS**