



**AUTOMATISMES & SYSTEMES INDUSTRIELS**

## *Table d'usinage de pierres*



### **Objectif :**

Pilotage de deux tables  
d'usinage automatiques en  
2 D et remontées  
d'informations,  
avec le superviseur  
**WinCC de Siemens**

32 entrées

32 sorties

2 cartes comptage rapide FM350

Win CC

Juillet 2003

**A.S.I. SARL Automatismes et Systèmes Industriels**  
Parc NAPOLLON 400, avenue de Passe-Temps 13685 AUBAGNE  
CEDEX

Tel : +33 (0)4.42.71.03.90 Fax : +33 (0)4.42.71.01.88

**[www.asi-system.com](http://www.asi-system.com)**

Pilotée depuis WinCC, cette machine présente l'avantage d'usiner la pierre en 2 dimensions, d'où son nom C2D. Une fonction d'apprentissage permet de mémoriser un gabarit sous forme de fichier.



Avec près de 2000 coordonnées stockées pour un gabarit type, WinCC étend la capacité de stockage de la CPU à celle d'un disque dur.

On peut dès lors restituer à l'aide de WinCC ces données.

Deux cartes de comptage rapide (FM350) et quelques lignes de programme s'occupent alors de restituer sur la poupée mobile le gabarit au 1/10°.

Deux tables permettent de travailler en continu, alternant la préparation et l'usinage.

Paramètre de coupe	
Position des pierres	
Hauteur :	126 mm
Longueur :	2500 mm
Largeur :	512 mm
Nombre de pierre par cycle :	
6 Pierre/cycle	
Nombre de barres: 4	
Position des barres	
Distance:	139mm N° trou: 5
Distance:	663mm N° trou: 8
Distance:	1187mm N° trou: 13
Distance:	1756mm N° trou: 16
Surepaisseur:	0 mm
Diamètre outil:	23 mm
Nombre de passe:	2
Minimum:	2
Vitesse d'avance outil:	
300 mm/min	



**A.S.I. SARL Automatismes et Systèmes Industriels**  
 Parc NAPOLLON 400, avenue de Passe-Temps 13685 AUBAGNE  
 CEDEX  
 Tel : +33 (0)4.42.71.03.90 Fax : +33 (0)4.42.71.01.88  
[www.asi-system.com](http://www.asi-system.com)



Solution Partner  
 Automation **SIEMENS**